



**bewährt.
sicher.
leistungsstark.**

Über uns

► LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG UND KNOW-HOW

Ein Schaltschrank von Ströbele – das starke Herz einer Industrieanlage: bewährt, leistungsstark und sicher.

Seit fast 30 Jahren fertigen wir Schaltschränke als Einzelstücke und Serien und setzen mit unseren rund 24 Mitarbeitern verschiedenste Kundenwünsche um – von der Kabelkonfektion bis hin zur maßgefertigten Schaltanlage nach individuellen Vorgaben. Was immer unsere Kunden sich wünschen.

Termintreue und Sorgfalt haben oberste Priorität. Wenn wir sagen: Wir liefern in einer Woche – dann erhalten Sie eine Woche später sicher Ihre Bestellung. Wenn wir sagen, wir können Ihre Wünsche umsetzen – dann können Sie sich darauf verlassen, genau das Gewünschte zu erhalten.

Dabei setzen wir auf ehrliche Kommunikation und klare Worte und nehmen uns Zeit, Sie solide und kompetent zu beraten.



Serien fertigung

► QUALITÄT IN SERIE

Unsere Kunden verlassen sich seit Jahren auf uns. Sie wissen: Auch wenn wir jahrelang den gleichen Schaltschrank in Serie bauen – bis zu 1000 Exemplare im Jahr – prüfen wir jeden einzelnen so gewissenhaft wie den ersten. Sie erhalten Ihre Schaltschränke immer pünktlich und zu 100 % geprüft. Unsere Qualitätssicherung arbeitet zuverlässig und präzise. Reklamationen? Haben wir so gut wie keine.

Einzel anferti gung

► WIR NEHMEN EINZELSTÜCKE ERNST

Wir fertigen Ihre Einzelstücke genauso gewissenhaft und zuverlässig wie Serien. Und auch wenn Sie nur einmalig ein Einzelstück bestellen, denken wir die Serie gleich mit: Wir setzen alles so um, dass es auch in Serie gut funktionieren kann. Und wenn Sie dann doch noch weitere Exemplare bei uns bestellen, geht die Fertigung oft umso schneller. Dazu kommt: Dank unseres überdurchschnittlich großen Materiallagers können wir meistens früher als andere starten und eventuelle Engpässe überbrücken.

► SAUBERE ARBEIT – PÜNKTLICH UND SOLIDE

Auf Wunsch liefern wir auch die Dokumentation: So haben Sie später alle technischen Details parat – normgerecht und vollständig. Selbstverständlich werden Einzelstücke gewissenhaft geprüft, so wie ausnahmslos jeder Schaltschrank, der unseren Betrieb verlässt.

► UNSERE BESONDERE EXPERTISE

Bei Mobilsteuerungen darf kein wertvoller Platz verschwendet werden. Wir haben viel Erfahrung damit, möglichst viel auf kleinem Raum, aber trotzdem sicher und sauber unterzubringen.

► KEINE LUST AUF GRAU IN GRAU?

Auf Wunsch lackieren wir Ihren Schaltschrank in jeder beliebigen Farbe. Knallrot, himmelblau – alles möglich, einschließlich Ihres Logos. Corporate Identity bis hin zum Schaltschrank!





Mechanische Bearbeitung

► SEHR HOHE FERTIGUNGSTIEFE

Ob in Kompakt-Schaltschränken, Kleingehäusen, Edelstahl-Gehäusen: Wir machen Bohrungen und Ausbrüche, auch Sonderausbrüche, mit unserer eigenen CNC-Maschine. Denn ein guter, reibungslos umgesetzter Schaltschrank beginnt mit exakt und fachgerecht bearbeiteten Gehäusen und Montageplatten.

Sondermaße und Sonderanfertigungen setzen wir genau nach Ihren Wünschen um. Für große Serien arbeiten wir mit Sonderschaltschrankbauern zusammen – denn dadurch können wir Ihnen ein besonders gutes Preis-Leistungs-Verhältnis anbieten.

Kabelkonfektion

► DIE SCHLAGADERN GUTER SCHALTSCHRÄNKE – KABELSÄTZE

Sie wollen sich auf die Kabel in Ihren Schaltschränken verlassen können. Deshalb erledigen wir die Konfektionierung selbst und mit modernster Technik. Unsere Crimpmaschinen mit Crimpkraftüberwachung liefern zuverlässige Kontakte. Wir konfektionieren auch die Steuerungsstecker selbst,

so dass wir bei den Kabellängen vollkommen flexibel sind und kein Material verschwenden. Die Einzeladern beschriften wir wahlweise in schwarz oder weiß. Das verhindert Fehler durch die übliche, oft schwer erkennbare Beschriftung mit einer Standardfarbe.

► UNSER UNSCHLAGBARES LAGER

Übrigens: Sie werden oft überrascht sein, wie schnell wir spontane, eilige Aufträge ausliefern. Wir können auf ein großes Kabellager zurückgreifen und häufig schon loslegen, wenn unsere Wettbewerber noch auf bestelltes Material warten müssten.

gestellte Kabelsätze eine der wichtigsten Voraussetzungen für einen zuverlässigen Schaltschrank sind. Unser Kerngeschäft ist und bleibt der Schaltschrankbau, auf den wir uns vollkommen konzentrieren.

Wir stellen Kabelsätze nicht her, um sie auszuliefern. Wir stellen sie her, weil gute, sorgfältig her-

► NUTZEN SIE 30 JAHRE STRÖBELE-KNOW-HOW

Wir haben fast 30 Jahre Erfahrung im Schaltschrankbau – Nutzen Sie unsere Expertise: Wir unterstützen Sie gern bei der Planung Ihrer Projekte. Egal ob Schaltschrankbau in Serie oder als Einzelstück, SPS-Software, Maschinen- und Anlageninstallation oder Kabelkonfektion. Sie brauchen eine solide, kompetente Beratung? Wir nehmen uns gern die Zeit dazu. Dabei ist uns Ehrlichkeit ganz wichtig: Wir

sagen Ihnen klar, was machbar ist – und darauf können Sie sich dann auch verlassen. Das gilt sowohl für Lieferzeiten wie auch für technische Fragen wie Sondermaße, Lackierung in beliebiger Wunschfarbe etc.

Planung & Umsetzung

► IHRE VERLÄNGERTE WERKBANK – KOSTENGÜNSTIG UND ZUVERLÄSSIG

Oder wenn Sie lieber die Planung komplett selbst übernehmen: Sie sagen einfach, was Sie brauchen – und wir setzen es zuverlässig um. Nutzen Sie unsere Fertigung als Ihre verlängerte Werkbank. Das ist oft sogar ganz wörtlich zu nehmen: Für große Serien bauen wir maßgeschneiderte Werkbänke (beispielsweise mit schräger Arbeitsfläche), um effizient arbeiten, Kosten sparen und Ihnen ein gutes Angebot machen zu können.





Qualitäts sicherung

► HOHE KUNDENZUFRIEDENHEIT

Solide, kompetente Beratung, eine offene Kommunikation und eine transparente Fertigung sind uns sehr wichtig. Aber bei einem Punkt lassen wir nicht mit uns reden: unsere Qualitätssicherung. Kein einziger Schaltschrank verlässt unser Haus ohne auf Herz und Nieren geprüft zu sein. Selbst wenn ein Kunde das möchte: Auf Qualitätssicherung verzichten wir nicht. Das Wort „Stichproben“ werden Sie von uns nie hören. Bei einer Serie von 600 Schaltschränken werden 600 Schaltschränke geprüft.

► HUNDERTPROZENTIGE ZUVERLÄSSIGKEIT

Trotzdem liefern wir pünktlich, denn wir haben mehrere Prüfplatzcomputer, damit auch in Spitzenzeiten die Qualitätssicherung niemals die Auslieferung verzögert. Die Qualitätssicherung begleitet die Schaltschränke bis zum Versand, damit jede Lieferung in tadellosem Zustand den Betrieb verlässt. In einem Umkreis von 100 Kilometern liefern wir auch selbst aus, und das mit ökologisch verantwortungsbewusstem Verbrauch von Verpackungsmaterial.



► *Dipl.-Ing. Sven Lindauer,
Geschäftsführer*

STRÖBELE 
INDUSTRIE-ELEKTRONIK

**Industrie-Elektronik
Ströbele GmbH**
Schlosserstraße 10/1
D-72622 Nürtingen

Tel. +49 (0) 70 22 / 738 96-0
Fax +49 (0) 70 22 / 738 96-19
info@stroebele.de

www.stroebele.de